

動作環境

- ●対応機種/Pentium®90MHz以上搭載の日本語Windows®95/98が動作する 互換機 (Pentium®133MHz以上を推奨)
- ●画面モード/解像度640×480、265色以上(65,000色以上推奨)
- ●CD-ROMドライブ/倍速以上
- ●必要HDD/50MB以上の空き容量 (フルインストール時は壁紙のサイズやマスコットの数により変動)
- ●RAM/16MB以上(32MB以上を推奨)
- ●音源ボード/Sound Blaster 16互換の音源ボード実装機でない場合、音源 は再生されません。
 - ※動作環境を満たすパーソナルコンピュータの中でも、一部の機種については動作しないものがありますので、ご了承下さい。
 - ※ Windowsは、米国マイクロソフト社の登録商標です。
 - ※ Pentiumは、インテル社の登録商標です。

■ インストール方法

- 1. CD-ROM をCD-ROM ドライブにセットしてください。
- 2. 自動的にセットアップ画面が立ち上がります。画面の指示に従ってお好きなプログラム をハードディスクにインストールしてください。
- 3.インストール後、「スタート」の「プログラム」の「デスクトップキャラクターシリーズ」の「XIでコロコロAQUIちゃん」の中から実行したいものをお選びください。
- ※ セットアッププログラムが自動的に起動しない場合
 - 1. デスクトップ上の[マイコンピュータ]のアイコンをダブルクリックして開きます。
 - 2. その中の [CD-ROMドライブ] のアイコンをダブルクリックして開きます。
 - 3. その中の [Setup] または [Setup.exe] をダブルクリックし、セットアッププログラムを起動します。



■操作方法

マスコットAQUIちゃん

デスクトップ上でAQUIちゃんが様々なアクションを繰り広げます。

●起動方法

タスクバーから [スタート] → [プログラム] → [デスクトップキャラクターシリーズ] → [マスコットAQUIちゃん] を選択する。

※詳しい使用方法については、タスクバーから [スタート] → [プログラム] → [デスクトップキャラクターシリーズ] → [Read Me] をご参照下さい。

アイコン集

XIで登場する5人のAQUIちゃんと五色サイコロのアイコンが合計35個用意されています。

スクリーンセイバー

タスクバーの「スタート」の「設定」の「コントロールパネル」の中より「画面の設定」 を選択しインストールしたファイルの中からお好きなものを選択して下さい。

アラート音集

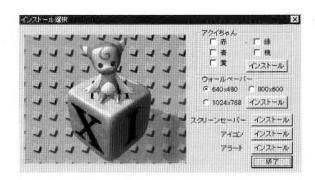
XIの効果音が20種類用意されています。

タスクバーの「スタート」の「設定」の「コントロールパネル」の中より「サウンド」を 選択しインストールしたファイルの中からお好きなものを選択して下さい。

壁紙集

XIの舞台が15枚×3サイズの壁紙になって用意されています。





■setupのボタンの説明

インストール ハードディスクにインストールします。

■ユーザーサポート

「XIでコロコロAQUIちゃん」のインストールおよび実行がうまくいかない場合は、本書および ヘルプを参照してください。それでも問題が解決できないときは、当社サポートまで ご連絡ください。

その際には、以下の情報が必要です。

1. お使いのパソコンのメーカーと機種 2. どのような不都合が起こるか

株式会社 SME・インターメディア 制作部

FAX 03(3266)5795 24時間受け付け FAXにてお問い合わせ頂けますよう、お願い申しあげます。

TEL 03 (3266) 5791 13:00~17:00 (土日、祝祭日は受け付けておりません)



使用許諾

お客様は、下記の条項に従い、「XIでコロコロAQUIちゃん」を使用することができます。 尚、お客様がこの「XIでコロコロAQUIちゃん」のご使用を開始した時点で、条項に同意したも のとさせていただきます。

条項

- 1. [XIでコロコロAQUIちゃん](以下「本ソフトウェア」といいます) に係わる著作権、著作隣接権およびその他一切の知的財産権は、株式会社SME・インターメディア(以下「当社」といいます) に帰属します。
- 2.当社はお客様に対し、本ソフトウェアを1台のパーソナル・コンピュータ(お客様自身が保有するものに限ります)にインストールし、私的に使用することを許諾します。
- 3.お客様は、以下の行為を行うことは出来ません。
 - (1) 本ソフトウェアに関し、複製、放送、有線送信、その他の送信、上映等すること。
 - (2) 本ソフトウェアに関し、修正、変更、改変、リバース・エンジニアリング、逆コンパイル、逆アセンブル等すること。
 - (3) 本ソフトウェア又はその複製物の全部もしくは一部に関して、第三者に対して販売、頒 布、貸与、譲渡又はその他の処分を行うこと。
- (4) 本ソフトウェアを第2項に規定される場合以外の態様で使用すること。
- 4.当社はお客様に対し、本ソフトウェアを現状のままで提供するものであり、本ソフトウェアの品質及び機能がお客様の使用目的に適合することを保証しません。また、本ソフトウェアのインストール・使用は、お客様の責任で行っていただくものとします。
- 5.当社は、お客様に対し、本ソフトウェアの欠陥、瑕疵等について、これらを使用したこと 又は使用出来なかったことから生じる一切の損害(お客様の情報の逸失、消失、毀損等に よる損害を含みます)に関していかなる責任も負いません。
- 6.第2項に規定する使用許諾の有効期間は、お客様が本ソフトウェアの使用を中止する迄とします。お客様が条項に違反した場合には、第2項に規定する使用許諾は直ちに終了するものとします。その場合、お客様はすみやかに本ソフトウェアおよびその複製物を破棄するものとします。



<健康上のご注意>

●ごくまれに、強い光の刺激や点滅を受けたり、テレビ画面などをみていて、一時的に筋肉のけいれんや意識の喪失等の症状を経験する人がいます。このような経験のある人は、使用する前に必ず医師に相談して下さい。また、使用中にこのような症状が起きたときは、直ぐに使用をやめ、医師の診察を受けて下さい。

<使用上のご注意、取り扱い方>

- ●ディスクは両面共、指紋、汚れ、キズ等を付けないように取り扱って下さい。
- ●ディスクが汚れたときは、メガネふきのような柔らかい布で内周から外周に向かって放射 状に軽くふき取って下さい。レコード用クリーナーや溶剤等は使用しないで下さい。
- ●ディスクは両面共、鉛筆、ボールペン、油性ペン等で文字や絵を書いたり、シール等を 貼付しないで下さい。
- ●ひび割れや変形、又は接着剤等で補修したディスクは、危険ですから絶対に使用しないで下さい。

<保管上のご注意>

- ●直射日光の当たる場所や、高温・多湿の場所には保管しないで下さい。
- ●ディスクは、使用後、元のケースに入れて保管して下さい。
- ●プラスチックケースの上に重いものを置いたり、落としたりすると、ケースが破損し、ケガをすることがあります。

<その他機能等の使用上のご注意>

●Windows®95/98専用のソフトです。他の機種では絶対に使用しないで下さい。



CD-ROMディスク対応プレーヤー以外では絶対に再生しないで下さい。 スピーカーを破損する恐れがあります。また、ヘッドホンをご使用になる 場合、大音量によっては耳に障害を被ったりします。







SME Intermedia

SSRX 3042

©1999 SME Intermedia Inc. ©1999 Sony Computer Entertainment Inc.
Manufactured by SME Intermedia Inc. Made in Japan.
WARNING: All Rights Reserved. Unauthorized duplication is a violation of applicable laws (s).

(Jivi is a Trademark of SME Intermedia Inc.